**武汉市第一医院阀控式密封铅酸蓄电池**

**询价公告**

一、项目基本信息

项目名称：阀控式密封铅酸蓄电池

数量：256台

二、询价要求

（一）各厂商需提供以下纸质资质材料一份：  
1.供应商及厂商、各级经销商、以及产品的相关资质证明复印件等；  
2.法定代表人授权委托书及委托代理人身份证复印件（注明联系电话）；  
3.以上证件需真实且在有效期内，且每页需加盖公章。  
（二）以下报价相关纸质材料一式五份，均需盖公章：  
1.报价单（模板见附件1）；  
2.产品主要要求应答情况（见附件2）；  
3.彩页、近期成交记录等业绩资料；

（三）各报名单位将加盖公章的以上材料扫描以PDF文件格式发送至邮箱：[liuzy@whyyy.com](mailto:liuzy@whyyy.com" \t "_blank)[，备注公司名称及相关联系人，报名截止时间为2024年8月19日 23:59:59。](mailto:1712201041@qq.com，备注公司名称及相关联系人。)

（四）报名截止时间之前发送邮件报名的单位，携带以上纸质材料参加询价会，询价会时间：2024年8月22日14:30-15:30；地点：武汉市第一医院（利济路院区）门诊6楼信息中心。

三、注意事项

该项目院内询价结果，仅作为医院制定招标采购方案参考，不作结果公示和反馈，也不作为任何最终结论！项目最终是否执行采购，以及最终采购方式、流程及结果等，以医院在相关官方网站（包括但不限于医院官网、“湖北省政府采购网”等）挂网公告结果为准！未参加院内询价公司，不影响其后期直接参与院外公开招标报名、投标！

附件1：

**信息化项目报价单**

报价单位（盖章）：

联系人： 联系电话： 报价时间：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 内容 | 数量 | 报价单价（元） | 总报价（元） |
| 阀控式密封铅酸蓄电池 | 256台 |  |  |

附件2：

**产品主要要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 设备 | 描述 | 是否满足 |
| 阀控式密封铅酸蓄电池（256台） | 提供容量为100Ah的12V蓄电池。 |  |
| 大电流放电：蓄电池以30I10（A）放电3min，极柱、内部汇流排不应熔断，其外观不得出现异常。 |  |
| 容量保存率：蓄电池静置28天后，蓄电池容量保存率不低于99%。 |  |
| 密封反应效率：蓄电池蓄电池密封反应效率应不低于99%。 |  |
| 蓄电池端电压的均衡性：单体蓄电池和由若干个单体组成一体的组合蓄电池，其各电池间的开路电压最高与最低差值应≤20mV。 蓄电池进入浮充状态后24h后,各蓄电池之间的端电压差应≤25mV。 蓄电池放电时，各蓄电池之间的端电压差应不大于75mV。 |  |
| 电池间连接电压降：蓄电池之间的连接电压降应不大于5.0mV。 |  |
| 内阻：蓄电池的内阻应满足YD/T799-2010的要求。同组蓄电池的内阻偏差值应不超过3.0％。 |  |
| 热失控敏感性：蓄电池按《YD/T 799-2010 通信用阀控式密封铅酸蓄电池》7.20规定的方法试验，蓄电池温度应≤30℃，每24h的电流增长率应≤8.0％。 |  |
| 过度放电：蓄电池按《YD/T 799-2010 通信用阀控式密封铅酸蓄电池》7.21规定的方法试验，其容量恢复值应≥98％。 |  |
| 低温敏感性：蓄电池按《YD/T 799-2010 通信用阀控式密封铅酸蓄电池》7.22规定的方法试验，10h率容量应≥0.98C10；外观应无破裂、过度膨胀及槽、盖分离现象。 |  |
| 高温加速浮充寿命 依据《通信用阀控式密封铅酸蓄电池》（YD/T 799-2010）第7.23.2款的试验方法进行高温加速浮充寿命试验，12V系列蓄电池不小于8年，提供同系列型号第三方检测报告，检测机构具备CMA、CNAS资质的。 |  |
| 100%DOD循环寿命 25℃环境温度下，首先以10h率容量(额定)放电试验确定样品的10h率实际容量C10实际,蓄电池在充电电流为I10(0.1C10额定)；充电电压（2.35V/单体）；充电时间为24h；完成充电后,以I10 (0.1C10额定A)放电电流进行10h率容量放电试验,终止电压为蓄电池试验只数×1.8V。当某次放电容量大于额定容量的80%时（折算到25℃环境条件）继续进行充放电循环,否则试验终止,统计总循环次数(最后一次10h率容量小于额定容量的80%时的循环不计入总循环次数)。12V系列蓄电池循环寿命不小于300次，提供同系列型号第三方检测报告，检测机构具备CMA、CNAS资质的。 |  |
| 再充电性能：蓄电池按《YD/T 799-2010 通信用阀控式密封铅酸蓄电池》7.24规定的方法试验，恒压充电24h的再充电能力因数应≥96％。 |  |
| 容量一致性：同组蓄电池10h率容量试验时，最大实际容量与最小实际容量差值应不大于2.0％。 |  |
| 为保证蓄电池供应商的服务水平，蓄电池企业应通过GB/T 27922-2011《商品售后服务评价体系》五星级认证，提供认证证书。 |  |
| 包到货、安装，电池质保三年。 |  |